

(12) МЕЖДУНАРОДНАЯ ЗАЯВКА, ОПУБЛИКОВАННАЯ В СООТВЕТСТВИИ С  
ДОГОВОРом О ПАТЕНТНОЙ КООПЕРАЦИИ (РСТ)

ИСПРАВЛЕННЫЙ ВАРИАНТ

(19) ВСЕМИРНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ  
Международное бюро



РСТ



(43) Дата международной публикации:  
7 июля 2005 (07.07.2005)

(10) Номер международной публикации:  
WO 2005/061797 A1

(51) Международная патентная классификация <sup>7</sup>:  
D21H 21/40, 23/02

(21) Номер международной заявки: PCT/RU2004/000513

(22) Дата международной подачи:  
21 декабря 2004 (21.12.2004)

(25) Язык подачи: русский

(26) Язык публикации: русский

(30) Данные о приоритете:  
2003136872 23 декабря 2003 (23.12.2003) RU  
2003136871 23 декабря 2003 (23.12.2003) RU

(71) Заявитель (для всех указанных государств, кроме (US): НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ГОЗНАКА-ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ [RU/RU]; 115162 Москва, ул. Мытная, д. 19 (RU) [NAUCHNO-ISSLEDOVATELSKY INSTITUT GOZNAKA-GOSUDARSTVENNOE PREDPRIYATIE Moscow (RU)].

(72) Изобретатели; и

(75) Изобретатели/Заявители (только для (US): ВЯЗАЛОВ Сергей Юрьевич [RU/RU]; 190068 Санкт-Петербург, Крюков канал, д. 14, кв. 28 (RU) [VYAZALOV, Sergei Yurevich, St.Petersburg (RU)]. ТРАЧУК Аркадий Владимирович [RU/RU]; 193230 Санкт-Петербург, ул. Крыленко, д. 19, корп. 1, кв.

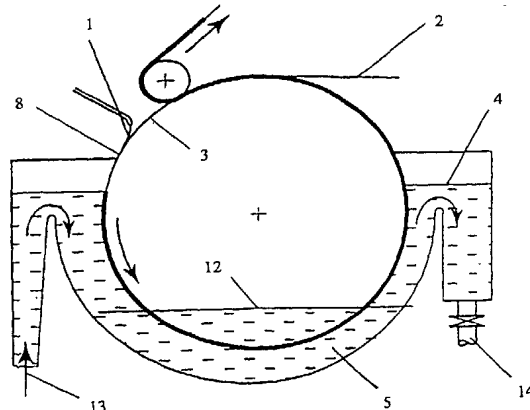
5 (RU) [TRACHUK, Arkady Vladimirovich, St.Petersburg (RU)]. ГОНЧАРОВ Михаил Иванович [RU/RU]; 103055 Москва, ул. Образцова, д. 3, кв. 50 (RU) [GONCHAROV, Mikhail Ivanovich, Moscow (RU)]. ДРУГОВ Игорь Константинович [RU/RU]; 189640 Санкт-Петербург, Сестрорецк, ул. Инструментальщиков, д. 21, кв. 45 (RU) [DRUGOV, Igor Konstantinovich, St.Petersburg (RU)]. КУРЯТНИКОВ Андрей Борисович [RU/RU]; 141260 Московская обл., Пушкинский район, пос. Правдинский, ул. Садовая, д. 17, кв. 101 (RU) [KURYATNIKOV, Andrei Borisovich, pos. Pravdinsky (RU)]. ЧЕГЛАКОВ Андрей Валерьевич [RU/RU]; 119034 Москва, ул. Пречистенка, д. 40/2, стр. 1, кв. 7 (RU) [CHEGLAKOV, Andrei Valerevich, Moscow (RU)]. ПИСАРЕВ Александр Георгиевич [RU/RU]; 115551 Москва, ул. Домодедовская, д. 18, кв. 22 (RU) [PISAREV, Aleksandr Georgievich, Moscow (RU)]. МОЧАЛОВ Игорь Александрович [RU/RU]; 115162 Москва, ул. Мытная, д. 52, кв. 5 (RU) [MOCHALOV, Igor Aleksandrovich, Moscow (RU)]. ПАВЛОВ Юрий Васильевич [RU/RU]; 197371 Санкт-Петербург, ул. Королёва, д. 48, корп. 1, кв. 281 (RU) [PAVLOV, Yury Vasilievich, St.Petersburg (RU)]. ВШИВЦЕВ Сергей Юрьевич [RU/RU]; 190103 Санкт-Петербург, наб. реки Фонтанки, д. 149, кв. 26 (RU) [VSHIVTSEV, Sergei Yurevich, St.Petersburg (RU)].

[Продолжение на след. странице]

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING FRAUD-PROOF VALUE PAPER AND VALUE PAPER PRODUCED BY SAID METHOD

(54) Название изобретения: СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕННОЙ БУМАГИ, ЗАЩИЩЕННОЙ ОТ ПОДДЕЛКИ, И ЦЕННАЯ БУМАГА, ПОЛУЧЕННАЯ ЭТИМ СПОСОБОМ (ВАРИАНТЫ)

(57) Abstract: According to the first variant of the invention, the inventive method consists in using a thread in the form of a thread which is made of an elastic shaped plastic material provided with protective elements, bringing said thread into contact with the slot of a grid cylinder prior to the contact of the grid with a paper pulp, placing the thread core on the slot bottoms for fixing said thread core to the surface of paper, raising wings upward by means of inclined slots and in fixing said wings in the paper thickness during shaping and pressing. According to the second variant, the thread contact with the slot is carried out after the contact of the grid with the paper pulp, the thread core being disposed on the layer of the slot bottom and inside the paper.



[Продолжение на след. странице]



WO 2005/061797 A1



(74) Агент: ПАТЕНТНО-ПРАВОВАЯ ФИРМА «ЮС»;  
103009 Москва, а/я 184 (RU) [PATENT LAW FIRM  
«YUS», Moscow (RU)].

(81) Указанные государства (если не указано иначе, для  
каждого вида национальной охраны): AE, AG, AL, AM,  
AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BW, BZ, CA, CH,  
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES,  
FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,  
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,  
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH,  
PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,  
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,  
ZW.

(84) Указанные государства (если не указано иначе, для  
каждого вида национальной охраны): ARIPO патент  
(BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG,  
ZM, ZW), евразийский патент (AM, AZ, BY, KG, KZ,

MD, RU, TJ, TM), европейский патент AT, BE, BG, CH,  
CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT,  
LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), патент  
OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML,  
MR, NE, SN, TD, TG).

**Опубликована**

*С отчётом о международном поиске.*

(48) Дата публикации настоящего исправленного ва-  
рианта: 27 октября 2005

**(15) Информация об исправлении:**

См. Бюллетень PCT № 43/2005 от 27 октября 2005, Раздел  
II

*В отношении двухбуквенных кодов, кодов языков и других сок-  
ращений см. «Пояснения к кодам и сокращениям», публи-  
куемые в начале каждого очередного выпуска Бюллетеня PCT.*

The wings are raised upward by means of the inclined walls of the slot and fixed to the paper surface by dehydration during shaping and pressing. In the third and fourth variants, the thread is embodied in the form of an endless strip which is made of a metallised plastic material and provided with a central core carrying visually controlled or machine-readable protective information and with side elements in the form of wings which are disposed symmetrically and/or asymmetrically with respect to the longitudinal axis of said core and arranged in an ordered and/or disordered periodical manner.

(57) Реферат: Сущность изобретения по первому варианту заключается в том, что в качестве нити используют нить из упругого фигурного пластика с нанесенными защитными элементами. При введении нити ее соприкосновение с желобком сеточного цилиндра производят до момента контакта сетки с бумажной массой. Осуществляют плотное размещение сердечника нити на доннышке желобков для фиксации сердечника нити на поверхности бумаг. За счет наклонных желобков обеспечивают подъем крылышек вверх и при формовании и прессовании осуществляют фиксацию крылышек в толще бумаги. Согласно второму варианту осуществления при введении нити ее соприкосновение с желобком производят после контакта сетки с бумажной массой. Осуществляют размещение сердечника нити на наслойке доннышка желобка и внутри бумаги. За счет наклонных стенок желобка обеспечивают подъем крылышек вверх, а за счет обезвоживания при формовании и прессовании осуществляют фиксацию крылышек на поверхности бумаги. В третьем и четвертом вариантах в качестве нити используют нить в виде бесконечной ленты из металлизированного пластика, имеющей центральный сердечник с визуально контролируемой или машиночитываемой защитной информацией и боковые элементы в виде крылышек, расположенных симметрично и/или асимметрично относительно продольной оси сердечника и размещенные с регулярной и/или нерегулярной периодичностью.